



# Refrinox

## Refrigerante para maquinas herramientas

### Características

**Refrinox** para maquinas y herramientas, con una formulación refrigerante en base a excelentes químicos soluble en agua que es recomendado para fresado, agujereado y torneado. Refrinox formará una solución clara y transparente en aguas medianamente duras y tendrá un aspecto brumoso o turbio en aguas muy duras. Este tipo de refrigerante no debe ser usado con metales que tengan aleaciones de plomo.

### Ventajas

La dilución inicialmente adecuada es de 1 parte de **Refrinox** por cada 20 partes de agua.

Esta solución puede ser diluida hasta 1 en 50 partes de agua dependiendo de su efectividad del tipo de operación a realiza; tal como cortado, rectificado, torneado y otro maquinado. Si llegara a observarse inicios de oxidación esto indicará que la dilución usada no es la correcta y debe de ser reducida mediante el agregado de mayor cantidad de **Refrinox** hasta que este inconveniente sea eliminado.



### Presentación



200 L



30 L | 60 L

### Advertencia

H301 Tóxico en caso de ingestión. H311 Tóxico en contacto con la piel. H331 Tóxico si se inhala. P102 Mantener fuera del alcance de los niños. P103 Leer la etiqueta antes del uso. P264 Lavase cuidadosamente después de la manipulación. P270 No CIIITIEI; be!H o fumar mientras se manipula este producto. P280 Usar guantes/ ropa de protección / equipo de protección para la cara/ los ojos.

P3D1+P312 En caso de ingestión, llamar a un centro de toxicología o médico si la persona se encuentra mal. P302+P352 En caso de contacto con la piel, lava- con abundante agua. P304+P340 En caso de inhalación, transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. P502 Pedir información al fabricante o proveedor sobre la recuperación o el reciclado.